

- Применяют в производстве фанеры, древесностружечных и древесноволокнистых плит для получения продукции по классу эмиссии свободного формальдегида E-1 и E-2.

	КФС-НП	КФС-О
Внешний вид	однородная суспензия от белого до светло-желтого цвета без механических включений	
Массовая доля сухого остатка, %	66±1	66±2
Массовая доля свободного формальдегида, %, макс	0,2	0,2
Вязкость по Брукфильду при (20±0,5) °С, мПа·с	400–600	200–600
Условная вязкость при (20,0±0,5) °С по вискозиметру ВЗ-246 или ВЗ-4 с соплом диаметром (4,000± 0,015) мм, с	70–100	40–100
pH (водородный показатель)	7,5–8,5	7,5–8,5
Время желатинизации при 100 °С, с	50–60	40–60
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	1290±10	1270±30
Мольное соотношение формальдегида (Ф) к карбамиду (К), Ф:К	1,02–1,08	1,02–1,15
Предельная смешиваемость смолы с водой, при которой наблюдается коагуляция по объему	1:1–1:10	1:1–1:10

### УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- Смолу заливают в железнодорожные вагоны-цистерны, автоцистерны, стальные бочки.
- Транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.  
Транспортирование смолы в летнее время при температуре окружающего воздуха от 25 °С до 30 °С допускается не более 10 суток, при температуре выше 30 °С не более 5 суток.
- Смолу хранят при температуре от 5°С до 25 °С в чистых закрытых емкостях, защищенных от воздействия солнечных лучей и атмосферных осадков, периодически перемешивая.  
Гарантийный срок хранения — 21 сутки со дня изготовления.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

**ПАО «АКРОН»**  
г. Великий Новгород,  
Россия, 173012  
телефон: +7 (8162) 99-62-54  
факс: +7 (8162) 99-66-63  
root@vnov.acron.ru  
www.acron.ru



Система менеджмента качества ПАО «Акрон» сертифицирована на соответствие требованиям стандарта ISO 9001