Утвержден

приказом Министерства труда

и социальной защиты

Российской Федерации

от 20 г. N

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ [[1]](#endnote-1)**

**Аппаратчик концентрирования кислот**

(наименование профессионального стандарта)

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I Общие сведения 2](#_Toc508930843)

[II Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 3](#_Toc508930844)

[III Характеристика обобщенных трудовых функций 4](#_Toc508930845)

[3.1 Обобщенная трудовая функция «Обслуживание технологического оборудования для ведения процессов концентрирования кислот» 4](#_Toc508930846)

[3.2 Обобщенная трудовая функция «Ведение технологического процесса концентрирования кислот методом солевой ректификации» 8](#_Toc508930847)

[3.3 Обобщенная трудовая функция «Ведение технологического процесса приготовления раствора нитрата магния и регенерации отработанного плава нитрата магния» 16](#_Toc508930848)

[IV Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 24](#_Toc508930849)

I Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Аппаратчик концентрирования кислот |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) |  | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Ведение технологического процесса концентрирования кислот, обслуживание технологического оборудования, механизмов и агрегатов |

Группа занятий:

|  |  |
| --- | --- |
| 8131 | Операторы установок по переработке химического сырья |
| (код ОКЗ[[2]](#endnote-2)) | (наименование) |  |  |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 20.13 | Производство прочих основных неорганических химических веществ |
| 20.15 | Производство удобрений и азотных соединений |
| (код ОКВЭД[[3]](#endnote-3)) | (наименование вида экономической деятельности) |

II Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Обслуживание технологического оборудования для ведения процессов концентрирования кислот | 2 | Обслуживание технологического оборудования при ведении процесса концентрирования кислот | С/01.2 | 2 |
| Подготовка оборудования к ремонту, сдача в ремонт и прием из ремонта оборудования процесса концентрирования кислот | С/02.2 | 2 |
| B | Ведение технологического процесса концентрирования кислот методом солевой ректификации | 3 | Подготовка к пуску и пуск производства концентрированной азотной кислоты | B/01.3 | 3 |
| Ведение процесса концентрирования азотной кислоты | B/02.3 | 3 |
| Остановка производства концентрированной азотной кислоты | B/03.3 | 3 |
| C | Ведение технологического процесса приготовления раствора нитрата магния и регенерации отработанного плава нитрата магния | 3 | Подготовка к пуску и пуск установки приготовления раствора нитрата магния | C/01.3 | 3 |
| Ведение процесса приготовления нитрата магния и регенерации отработанного плава нитрата магния | C/02.3 | 3 |
| Остановка процесса приготовления раствора нитрата магния | C/03.3 | 3 |

III Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1 Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обслуживание технологического оборудования для ведения процессов концентрирования кислот | Код | A | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Аппаратчик концентрирования кислот 3 разряда, Аппаратчик концентрирования кислот 4 разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование, профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочихСреднее профессиональное образование по соответствующему профилю – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 летПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[[4]](#endnote-4)Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда,подготовки и проверки знаний по промышленной и пожарной безопасности в установленном порядке, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8131 | Операторы установок по переработке химического сырья |
| ЕТКС[[5]](#endnote-5) | § 12 | Аппаратчик концентрирования кислот 3 разряда |
| ЕТКС | § 13 | Аппаратчик концентрирования кислот 4 разряда |
| ОКПДТР[[6]](#endnote-6) | 10327 | Аппаратчик концентрирования кислот |

**3.1.1 Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обслуживание технологического оборудования при ведении процесса концентрирования кислот | Код | А/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Техническое обслуживание механических узлов аппаратов и коммуникаций, участвующих в процессе концентрирования кислот |
| Контроль правильного положения запорно-регулирующей арматуры при сборке технологической схемы ведения процесса концентрирования кислот |
| Контроль состояния запорно-регулирующей арматуры в обвязке аппаратов и оборудования |
| Выполнение вспомогательных работ и простых ремонтных операций при ремонте узлов аппаратов и коммуникаций |
| Опрессовка технологического оборудования, работающего на процессе концентрирования кислот |
| Проверка состояния фланцевых соединения, защитных кожухов |
| Проверка исправности предохранительной, запорной, регулирующей и отсекающей арматуры |
| Проверка состояния манометров, их замена |
| Необходимые умения | Очищать детали и узлы оборудования, применяемого в производстве концентрированной азотной кислоты, раствора нитрата магния |
| Проверять и оценивать исправность, работоспособности технологического оборудования и готовность его к работе |
| Производить простые слесарные работы, применять ручной слесарный инструмент |
| Проверять правильность включения оборудования в технологическую схему |
| Применять безопасные приемы и методы работы при техническом обслуживании, наладке оборудования |
| Контролировать состояние предохранительной, запорной, регулирующей и отсекающей арматуры, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Необходимые знания | Порядок обслуживания технологического оборудования при ведении процесса концентрирования кислот |
| Безопасные приемы и методы работы при техническом обслуживании оборудования, применяемого в производстве концентрированной азотной кислоты, раствора нитрата магния |
| Схемы коммуникаций и запорной арматуры |
| Принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования |
| Другие характеристики  |  |

**3.1.2 Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка оборудования к ремонту, сдача в ремонт и прием из ремонта оборудования процесса концентрирования кислот | Код | А/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка оборудования для проведения ремонта и приема из ремонта в рамках процесса концентрирования кислот |
| Отключение технологического оборудования процесса концентрирования кислот для вывода в ремонт |
| Установка и снятие заглушек на трубопроводах самостоятельно или совместно со слесарем-ремонтником |
| Контроль состояния запорно-регулирующей арматуры в обвязке аппаратов и оборудования |
| Контроль правильного положения запорно-регулирующей арматуры при сборке технологической схемы процесса концентрирования кислот |
| Определение готовности технологического оборудования к вводу в эксплуатацию при проведении процесса концентрирования кислот |
| Освобождение технологического оборудования от рабочих сред |
| Осмотр и оценка состояния оборудования, аппаратов после ремонта |
| Производить опробование и включение оборудования в работу процесса концентрирования кислот после проведения его ремонта |
| Опрессовка технологического оборудования процесса концентрирования кислот |
| Проверка состояния манометров, их замена |
| Необходимые умения | Подготавливать оборудование процесса концентрирования кислот к ремонту, сдаче в ремонт и прием из ремонта |
| Оценивать состояние оборудования и готовность его к работе |
| Контролировать рабочие параметры смежного оборудования при проведении ремонта |
| Выполнять подготовку оборудования процесса концентрирования кислот, аппаратов, трубопроводной арматуры технологических установок к ремонту |
| Производить отключение аппаратов, обслуживаемого оборудования процесса концентрирования кислот |
| Производить простые слесарные работы, пользоваться слесарным инструментом |
| Оценивать состояние и производить проверку технологического оборудования процесса концентрирования кислот после вывода его из ремонта |
| Контролировать состояние предохранительной, запорной, регулирующей и отсекающей арматуры, контрольно-измерительных приборов и оборудования |
| Выполнять переключение с работающего оборудования на резервное |
| Производить опрессовку оборудования |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Необходимые знания | Порядок подготовки оборудования процесса концентрирования кислот к ремонту, сдаче в ремонт и получение оборудования из ремонта |
| Устройство, назначение и принцип действия обслуживаемого оборудования |
| Технологические схемы, параметры всех стадий процесса концентрирования кислот |
| Правила подготовки оборудования к ремонту, сдачи в ремонт и прием из ремонта оборудования |
| Схемы коммуникаций и запорной арматуры |
| Свойства и параметры рабочей среды |
| Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования и систем противоаварийной защиты в рамках процесса концентрирования кислот |
| Безопасные приемы и методы работы при техническом обслуживании оборудования, применяемого в производстве концентрированной азотной кислоты  |
| Типы, назначение и применение прокладочных, уплотнительных и набивочных материалов |
| Расположение, назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры  |
| Другие характеристики  |  |

3.2 Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса концентрирования кислот методом солевой ректификации | Код | B | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Аппаратчик концентрирования кислот 3 разряда, Аппаратчик концентрирования кислот 4 разрядаАппаратчик концентрирования кислот 5 разряда, Аппаратчик концентрирования кислот 6 разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование, профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочихСреднее профессиональное образование по соответствующему профилю – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) |
| Требования к опыту практической работы | При наличии документа о профессиональном обучении по профессии. 5-й разряд и выше – опыт работы один год в должности аппаратчика в химическом производстве |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 летПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, подготовки и проверки знаний по промышленной и пожарной безопасности в установленном порядке, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8131 | Операторы установок по переработке химического сырья |
| ЕТКС | § 12 | Аппаратчик концентрирования кислот 3 разряда |
| ЕТКС | § 13 | Аппаратчик концентрирования кислот 4 разряда |
| ЕТКС | § 14 | Аппаратчик концентрирования кислот 5 разряда |
| ЕТКС | § 15 | Аппаратчик концентрирования кислот 6 разряда |
| ОКПДТР | 10327 | Аппаратчик концентрирования кислот |

**3.2.1 Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к пуску и пуск производства концентрированной азотной кислоты | Код | B/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка состояния оборудования, трубопроводов к приему сред и включению в работу в рамках процесса концентрирования кислот |
| Проверка исправности и работоспособности технологического оборудования при производстве концентрированной азотной кислоты |
| Проверка состояния защитных ограждений опасных зон, вращающихся механизмов, электродвигателей |
| Проверка состояния контрольно-измерительных приборов и автоматики, противоаварийной защиты |
| Установка запорной, регулирующей и отсечной арматуры в правильной позиции |
| Контроль и регулирование параметров по показаниям приборов контроля и по результатам аналитического контроля |
| Отбор проб согласно графика аналитического контроля |
| Выявление неисправностей технологического оборудования по рабочему месту и их устранение при производстве концентрированной азотной кислоты |
| Контроль возникновения неполадок в работе оборудования при пуске производства концентрированной азотной кислоты |
| Соблюдение правил и норм охраны труда, пожарной безопасности, электробезопасности, экологической безопасности, требований безопасности при эксплуатации опасных производственных объектов в рамках пуска производство концентрированной азотной кислоты |
| Фиксация в документации по рабочему месту информации о пуске оборудования на производстве концентрированной азотной кислоты |
| Опрессовка оборудования и трубопроводов путем приема сред |
| Необходимые умения | Оценивать состояние оборудования и готовность его к пуску |
| Осуществлять подготовку к пуску производства концентрированной азотной кислоты |
| Проводить пуск производства концентрированной азотной кислоты |
| Проверять исправность запорной арматуры |
| Управлять оборудованием для проведения опрессовки оборудования и его заполнения рабочими средами |
| Сопоставлять параметры показаний автоматизированной системы управления технологическим процессом и контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Регулировать процесс концентрирования кислот, изменяя его параметры в автоматизированной системе управления технологическим процессом |
| Устанавливать запорную, регулирующую и отсечную арматуру в требуемой позиции |
| Применять безопасные приемы труда при производстве технологических операций и подготовке оборудования к ремонту в рамках технологического процесса по производству концентрированной азотной кислоты |
| Пользоваться средствами индивидуальной защиты, средствами коммуникации и пожаротушения |
| Определять состояние защитных ограждений в соответствии со схемой размещения и общим видом ограждений |
| Необходимые знания | Технологические схемы производства концентрированной азотной кислоты |
| Схемы размещения запорной, регулирующей и отсечной арматуры |
| Схемы размещения и общий вид защитных ограждений опасных зон, вращающихся механизмов, электродвигателей |
| Устройство, принцип работы и местоположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорно-регулирующей арматуры, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Порядок подготовки и пуска технологического оборудования на производстве концентрированной азотной кислоты |
| Правила технической эксплуатации оборудования, используемого в производстве концентрированной азотной кислоты |
| Требования охраны труда, промышленной безопасности и пожарной безопасности при обращении с паром, паровым конденсатом, раствором нитрата магния, неконцентрированной азотной кислотой, конденсатом сокового пара |
| Другие характеристики  |  |

**3.2.2 Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение процесса концентрирования азотной кислоты | Код | B/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Прием-сдача смены с ознакомлением о текущем состоянии технологического процесса, с записями в соответствующих журналах |
| Подтверждение приема-сдачи смены записью в журнале аппаратчика концентрирования кислот |
| Обход и осмотр состояния технологического и вспомогательного оборудования по установленным маршрутам |
| Ведение технологического процесса получения концентрированной азотной кислоты согласно параметрам и аналитическим показателям, утвержденным в нормативно технической документации по рабочему месту и охране труда |
| Контроль, регулирование и поддержание параметров технологического процесса в нормальном технологическом режиме, в том числе на автоматизированном рабочем месте |
| Контроль исправного состояния контрольно-измерительных приборов и автоматики, предохранительных устройств и запорно-регулирующей арматуры |
| Контроль работоспособности систем противоаварийной защиты и средств связи |
| Осуществление проверки состояния первичных средств пожаротушения и средств оказания первой помощи |
| Анализ качества сырья и готового продукта на соответствие требованиям нормативной документации по результатам лабораторного анализа и показаний контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Отбор проб согласно графика аналитического контроля |
| Ведение установленной документации по технологическому процессу концентрирования азотной кислоты |
| Учет расхода сырья, энергоресурсов и выхода продукта в соответствии с установленными нормами |
| Доведение при передаче смены до аппаратчика концентрирования кислот, принимающего смену, информации о состоянии основного и вспомогательного оборудования, ходе технологического процесса концентрирования азотной кислоты, отклонениях от режима и неполадках |
| Доведение до руководителя смены информации о выявленных неисправностях в работе оборудования и получение от руководителя смены оперативных заданий |
| Необходимые умения | Принимать и сдавать смену в установленном порядке, заполнять необходимую рабочую документацию по приему-сдаче смены |
| Сопоставлять параметры показаний контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Регулировать процесс, изменяя его параметры в автоматической системе управления технологией производства и по месту |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Производить сверку показаний контрольно-измерительных приборов и автоматики, установленных по рабочему месту и дистанционно |
| Определять и устранять причины нарушения технологического режима |
| Устанавливать запорную, регулирующую и отсечную арматуру в требуемые позиции |
| Снимать показания и контролировать технологический процесс концентрирования азотной кислоты с помощью контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Необходимые знания | Технологические схемы производства концентрированной азотной кислоты |
| Требования рабочих инструкций и иной нормативной документации по приему-сдаче смены аппаратчика концентрирования кислот |
| Установленные маршруты обходов/осмотров аппаратчика концентрирования кислот |
| Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования |
| Схемы размещения запорной, регулирующей и отсечной арматуры |
| Нормы технологического режима производства концентрированной азотной кислоты, характеристики сырья и готовой продукции |
| Аналитические показатели технологического режима производства концентрированной азотной кислоты |
| Правила технической эксплуатации оборудования, используемого в производстве концентрированной азотной кислоты |
| Требования нормативно-технической документации в области охраны труда, промышленной и пожарной безопасности при производстве концентрированной азотной кислоты |
| Другие характеристики  | - |

**3.2.3 Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Остановка производства концентрированной азотной кислоты | Код | B/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Установка запорной, регулирующей и отсечной арматуры в правильной позиции |
| Контроль и регулирование параметров по показаниям приборов контроля |
| Отбор проб для проведения аналитического контроля |
| Отключение оборудования и аппаратов в соответствии с нормативно-технической документацией, приведение оборудования в безопасное состояние |
| Вывод оборудования в резерв или ремонт |
| Переключение работающего оборудования на резервное |
| Проведение кислотной промывки оборудования |
| Ведение нормативно технической документации в процессе остановки производства концентрированной азотной кислоты |
| Управление технологическим процессом в условиях аварийной остановки, выявление причин возникновения аварийных ситуаций |
| Осуществление перехода с автоматического управления на ручное и обратно согласно нормативно-технической документации |
| Необходимые умения | Оценивать состояние оборудования и готовность его к остановке |
| Проводить кислотную промывку агрегатов концентрирования в соответствии с производственной инструкцией по рабочему месту и охране труда |
| Сопоставлять параметры показаний контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Контролировать изменение показаний работы оборудования по соответствующим контрольно-измерительным приборам |
| Выполнять переключение работающего оборудование на резервное |
| Производить остановку, отключение оборудования и аппаратов в соответствии с нормативно-технической документацией |
| Производить переключение управления оборудованием с автоматического на ручное и обратно |
| Устанавливать запорную, регулирующую и отсечную арматуру в требуемые позиции |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Необходимые знания | Технологические схемы производства концентрированной азотной кислоты |
| Схемы размещения запорной, регулирующей и отсечной арматуры |
| Устройство технологического оборудования производства концентрированной азотной кислоты |
| Характеристики основного оборудования на производстве концентрированной кислоты |
| Правила технической эксплуатации оборудования, используемого в производстве концентрированной азотной кислоты |
| Требования охраны труда, промышленной безопасности и пожарной безопасности при остановке технологического оборудования, трубопроводов при производстве концентрированной кислоты |
| Требования охраны труда, промышленной безопасности и пожарной безопасности при обращении с паром, паровым конденсатом, раствором и плавом нитрата магния, неконцентрированной азотной кислотой, конденсатом сокового пара |
| Другие характеристики  | - |

3.3 Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса приготовления раствора нитрата магния и регенерации отработанного плава нитрата магния | Код | C | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Аппаратчик концентрирования кислот 5 разрядаАппаратчик концентрирования кислот 6 разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование, профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочихСреднее профессиональное образование по соответствующему профилю – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) |
| Требования к опыту практической работы | При наличии документа о профессиональном обучении по профессии. 5-й разряд и выше – опыт работы один год в должности аппаратчика в химическом производстве |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 летПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, подготовки и проверки знаний по промышленной и пожарной безопасности в установленном порядке, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 8131 | Операторы установок по переработке химического сырья |
| ЕТКС | § 14 | Аппаратчик концентрирования кислот 5 разряда |
| ЕТКС | § 15 | Аппаратчик концентрирования кислот 6 разряда |
| ОКПДТР | 10327 | Аппаратчик концентрирования кислот |

**3.3.1 Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к пуску и пуск установки приготовления раствора нитрата магния | Код | C/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка состояния оборудования, трубопроводов к приему сред и включению в работу в рамках пуска установки приготовления раствора нитрата магния |
| Проверка исправности и работоспособности технологического оборудования приготовления раствора нитрата магния |
| Проверка состояния защитных ограждений опасных зон, вращающихся механизмов, электродвигателей |
| Проверка состояния контрольно-измерительных приборов и автоматики, противоаварийной защиты на установке приготовления раствора нитрата магния |
| Установка запорной, регулирующей и отсечной арматуры в правильной позиции |
| Контроль и регулирование параметров по показаниям приборов контроля и по результатам аналитического контроля при приготовлении раствора нитрата магния |
| Отбор проб согласно графика аналитического контроля |
| Выявление неисправностей технологического оборудования по рабочему месту и их устранение  |
| Контроль возникновения неполадок в работе оборудования при пуске установки приготовления раствора нитрата магния |
| Соблюдение правил и норм охраны труда, пожарной безопасности, электробезопасности, экологической безопасности, требований безопасности при эксплуатации опасных производственных объектов в рамках процесса приготовления раствора нитрата натрия |
| Фиксация в документации по рабочему месту информации о пуске оборудования |
| Опрессовка оборудования и трубопроводов путем приема сред |
| Необходимые умения | Осуществлять подготовку к пуску установки приготовления раствора нитрата магния |
| Проводить пуск установки приготовления раствора нитрата магния |
| Оценивать состояние оборудования и готовность его к пуску |
| Проверять исправность запорной арматуры |
| Управлять оборудованием для проведения опрессовки оборудования и его заполнения рабочими средами |
| Сопоставлять параметры показаний автоматизированной системы управления технологическим процессом приготовления раствора нитрата магния и контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Регулировать технологический процесс приготовления раствора нитрата магния, изменяя его параметры по месту установки оборудования |
| Устанавливать запорную, регулирующую и отсечную арматуру в требуемой позиции |
| Применять безопасные приемы труда при производстве технологических операций и подготовке оборудования к ремонту в рамках технологического процесса приготовления раствора нитрата магния |
| Пользоваться средствами индивидуальной защиты, средствами коммуникации и пожаротушения |
| Определять состояние защитных ограждений в соответствии со схемой размещения и общим видом ограждений |
| Необходимые знания | Технологические схемы производства раствора нитрата магния |
| Схемы размещения запорной, регулирующей и отсечной арматуры |
| Схемы размещения и общий вид защитных ограждений опасных зон, вращающихся механизмов, электродвигателей |
| Устройство, принцип работы и местоположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорно-регулирующей арматуры, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Порядок подготовки и пуска технологического оборудования приготовления раствора нитрата магния |
| Правила технической эксплуатации оборудования, используемого в производстве раствора нитрата магния |
| Требования охраны труда, промышленной безопасности и пожарной безопасности при обращении с паром, паровым конденсатом, раствором нитрата магния, неконцентрированной азотной кислотой, конденсатом сокового пара |
| Другие характеристики  | - |

**3.3.2 Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение процесса приготовления нитрата магния и регенерации отработанного плава нитрата магния | Код | C/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Прием-сдача смены с ознакомлением о текущем состоянии технологического процесса, с записями в соответствующих журналах |
| Подтверждение приема-сдачи смены записью в журнале аппаратчика концентрирования кислот |
| Обход и осмотр состояния технологического и вспомогательного оборудования по установленным маршрутам |
| Ведение технологического процесса получения раствора нитрата магния согласно параметрам и аналитическим показателям, утвержденным в нормативно технической документации по рабочему месту и охране труда |
| Контроль, регулирование и поддержание параметров технологического процесса в нормальном технологическом режиме, в том числе на автоматизированном рабочем месте |
| Контроль исправного состояния контрольно-измерительных приборов и автоматики, предохранительных устройств и запорно-регулирующей арматуры на этапе ведения процесса приготовления нитрата магния и регенерации отработанного плава нитрата магния |
| Контроль работоспособности систем противоаварийной защиты и средств связи |
| Осуществление проверки состояния первичных средств пожаротушения и средств оказания первой помощи |
| Анализ качества сырья и готового продукта на соответствие требованиям нормативной документации по результатам лабораторного анализа и показаний контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Отбор проб согласно графика аналитического контроля, приведенного в производственной инструкции по рабочему месту и охране труда |
| Ведение установленной документации по технологическому процессу приготовления нитрата магния и регенерации отработанного плава нитрата магния |
| Учет расхода сырья, энергоресурсов и выхода продукта в соответствии с установленными нормами |
| Доведение при передаче смены до аппаратчика концентрирования кислот, принимающего смену, информации о состоянии основного и вспомогательного оборудования, ходе технологического процесса концентрирования азотной кислоты, отклонениях от режима и неполадках |
| Доведение до руководителя смены информации о выявленных неисправностях в работе оборудования и получение от руководителя смены оперативных заданий |
| Необходимые умения | Принимать и сдавать смену в установленном порядке, заполнять необходимую рабочую документацию по приему-сдаче смены |
| Осуществлять ведение процесса приготовления нитрата магния и регенерации отработанного плава нитрата магния |
| Сопоставлять параметры показаний контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Регулировать технологический процесс приготовления нитрата магния и регенерации отработанного плава нитрата магния, изменяя его параметры с применением средств контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Производить сверку показаний контрольно-измерительных приборов и автоматики, установленных по рабочему месту и дистанционно |
| Определять и устранять причины нарушения технологического режима приготовления нитрата магния и регенерации отработанного плава нитрата магния |
| Устанавливать запорную, регулирующую и отсечную арматуру в требуемые позиции контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Необходимые знания | Технологические схемы производства раствора нитрат магния |
| Порядок ведения процесса приготовления нитрата магния и регенерации отработанного плава нитрата магния |
| Требования рабочих инструкций и иной нормативной документации по приему-сдаче смены |
| Установленные маршруты обходов/осмотров в рамках ведения процесса приготовления нитрата магния и регенерации отработанного плава нитрата магния |
| Назначение, устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования |
| Схемы размещения запорной, регулирующей и отсечной арматуры |
| Нормы технологического режима производства раствора нитрата магния, характеристики сырья и готовой продукции |
| Аналитические показатели технологического режима производства раствора нитрата магния |
| Правила технической эксплуатации оборудования, используемого в производстве концентрированной азотной кислоты |
| Требования нормативно-технической документации в области охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности при производстве нитрата магния и регенерации отработанного плава нитрата магния |
| Другие характеристики  | - |

**3.3.3 Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Остановка процесса приготовления раствора нитрата магния | Код | C/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль за показаниями контрольно-измерительных приборов и автоматики, установленных по месту и дистанционно |
| Контроль отключения оборудования и остановки технологического процесса приготовления раствора нитрата магния по сигналам на автоматизированном рабочем месте и контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Получение распоряжений руководителя смены на остановку технологического оборудования |
| Проведение остановки технологического процесса приготовления раствора нитрата магния согласно инструкции по охране труда  |
| Согласование действий с руководителем смены по вопросам остановки технологического процесса приготовления раствора нитрата магния |
| Доведение до руководителя смены информации об остановке технологического оборудования и технологического процесса приготовления раствора нитрата магния |
| Внесение записи в журнал аппаратчика концентрирования кислот об остановке технологического оборудования и технологического процесса приготовления раствора нитрата магния |
| Проведение мер по обеспечению сохранения работоспособности остановленного оборудования |
| Доведение до руководителя смены информации о выявленных неисправностях в процессе остановки и проведение мер по их устранению |
| При необходимости проведение совместно с дежурным персоналом смены подготовки оборудования к ремонту |
| Необходимые умения | Проводить остановку процесса приготовления раствора нитрата магния |
| Оценивать состояние оборудования и готовность его к остановке |
| Проводить кислотную промывку агрегатов концентрирования в соответствии с производственной инструкцией по рабочему месту и охране труда |
| Сопоставлять параметры показаний контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Контролировать изменение показаний работы оборудования по соответствующим контрольно-измерительным приборам |
| Выполнять переключение работающего оборудование на резервное в рамках технологического процесса приготовления раствора нитрата магния |
| Производить остановку, отключение оборудования и аппаратов в соответствии с нормативно технической документацией |
| Производить переключение управления оборудованием с автоматического на ручное и обратно |
| Устанавливать запорную, регулирующую и отсечную арматуру в требуемые позиции |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Необходимые знания | Технологические схемы производства раствора нитрата магния |
| Порядок остановки технологического процесса приготовления раствора нитрата магния |
| Схемы размещения запорной, регулирующей и отсечной арматуры |
| Устройство технологического оборудования производства раствора нитрата магния |
| Характеристики основного оборудования  |
| Правила технической эксплуатации оборудования, используемого в производстве раствора нитрата магния |
| Требования охраны труда, промышленной безопасности и пожарной безопасности при остановке технологического оборудования, трубопроводов в рамках технологического процесса приготовления раствора нитрата магния |
| Требования охраны труда, промышленной безопасности и пожарной безопасности при обращении с паром, паровым конденсатом, раствором и плавом нитрата магния, неконцентрированной азотной кислотой, конденсатом сокового пара |
| Другие характеристики  | - |

IV Сведения об организациях – разработчиках
профессионального стандарта

## 4.1 Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
| Акционерное общество "Объединенная химическая компания "УРАЛХИМ" |
| (наименование организации) |
|  | Генеральный директор АО «ОХК «УРАЛХИМ»  |  | Коняев Д.В. |
|  | (должность и ФИО руководителя) |  |  |

**4.2 Наименования организаций-разработчиков**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Филиал "Азот" АО "ОХК "УРАЛХИМ" в городе Березники |

1. Профессиональный стандарт оформляется в соответствии с методическими рекомендациями по разработке профессионального стандарта, утвержденными приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 апреля 2013 г. N 170н (в соответствии с письмом Министерства юстиции Российской Федерации от 23 июля 2013 г. N 01/66036-ЮЛ не нуждается в государственной регистрации). [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор занятий [↑](#endnote-ref-2)
3. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован в Минюсте России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986). [↑](#endnote-ref-4)
5. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих [↑](#endnote-ref-5)
6. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94 [↑](#endnote-ref-6)